

Verarbeitungsempfehlungen für Glueing Foil (Art. 8846)

Für dieses Textil gelten zusätzliche Verarbeitungsempfehlungen, welche beachtet werden sollten, um eine problemlose Nutzung und Einsatz dieses Artikels zu gewährleisten:

Anwendung

Klebefolie für die Erstellung eigener Block-Outs unter Verwendung vorhandener Stoffe. Dieser wird als „Klebeschicht“ zwischen 2 Textilien gelegt und über Hitzefixierung im Kalandr zu einem Block-Out verbunden.

Verarbeitungshinweise

- Hitzefixierung im Kalandr bei 150 °C empfohlen, um optimale Ergebnisse zu erreichen
- Hitzefixierung im Kalandr ab 130 °C möglich, höhere Fixiertemperaturen (über 160 °C) sind nicht empfehlenswert
- Als Fixierzeit sollte eine Standard-Einstellung gewählt werden, interne Tests wurden mit 40 s Kontaktzeit gefahren
- Verschiedene Stoffe können miteinander verbunden werden
- Es muss beidseitig ein Textil verwendet werden, da andernfalls die Folie mit dem Kalandervlies oder Abdeckpapier verkleben kann

Vorteile

- Weicher Griff ermöglicht auch „weiche“ Block-Outs
- leichte Elastizität ermöglicht auch „elastische“ Block-Outs
- auch zum Vernähen als Block-Out Layer geeignet

Hinweise zu Migration

Durch das Verkleben der Folie mit bedrucktem Textil, kann es vereinzelt zu Farbmigration (auf die andere Seite) kommen. Dieser Effekt wird sowohl durch Tinte als auch Fixierung beeinflusst. Durch Reduzierung des Tintenauftrags und der Fixer-temperatur kann eine Farbmigration verringert oder verhindert werden.

Technische Daten

Breite: 310 cm

Material: 100 % Polyolefine

Gewicht: 85 g/m²

Aufgrund der unterschiedlichen Maschinen im Markt kann diese Information nur als Empfehlung dienen. Eigene Tests müssen durchgeführt werden.

Handling instructions for Glueing Foil (Art. 8846)

There are additional handling instructions for this textile, which should be considered to ensure the use for this textile without any difficulty.

Application

Glueing foil for production of block-outs by using various available fabrics. It is used as „glueing layer“ between 2 textiles and connects both through the heatfixation in a calander to produce block-outs.

Handling instructions

- Heatfixation with calander at 150 °C is recommended to achieve best results
- Heatfixation with calander at 130 °C is possible, higher temperatures (above 160 °C) are not recommended
- Recommended fixation time is a standard setting, internal tests were done with 40 s contact time
- Different fabrics can be glued together
- Textile has to be used on both sides as the foil / glueing part will stick at the calander vlies or backing paper otherwise

Advantages

- Soft touch also allows „soft“ block-outs
- Slight elasticity also allows „elastic“ block-outs
- Can also be used as sewing layer in-between two fabrics

Advice to migration

When glueing the foil with printed fabrics, you may get ink migration (on the reverse side) in some cases. This effect is influenced by ink and fixation. Through lowering of ink amount and fixation temperature an ink migration may be reduced or avoided.

Technical data

Width: 310 cm

Material: 100 % Polyolefine

Weight: 85 g/m²

Due to the various machinery in the market, this information can only be seen as a suggestion.

Own tests have to be conducted.

Georg + Otto Friedrich GmbH
Waldstraße 73, 64846 Groß-Zimmern
Telefon: +49 (0)6071 492-0
mail@g-o-friedrich.com
www.g-o-friedrich.com

HRB 93510 Darmstadt
USt-ID-Nr.: DE 296663791

Geschäftsführer
Lothar Vorbeck, Kai Trippel

Vereinigte VB RB
IBAN: DE34 5086 3513 0000 0799 10
BIC: GENODE51MIC
Sparkasse Dieburg
IBAN: DE44 5085 2651 0138 1111 17
BIC: HELADEF1DIE

Sparkasse Langen-Seligenstadt
IBAN: DE33 5065 2124 0002 0212 02
BIC: HELADEF1SLS

Stand: 22.09.2016

